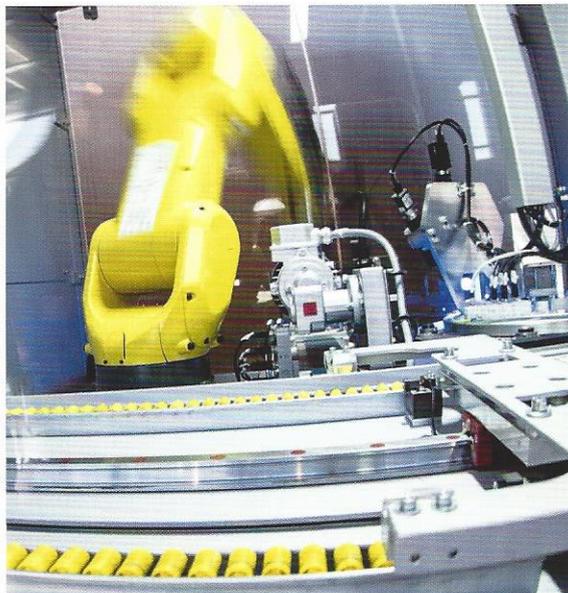


DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMENSPECIAL SPANNSYSTEME

 TURNING DAYS



OPTIMIERTE
PROZESSE &
NEUE
VERFAHREN

19. - 22. FEBRUAR 2019 | MESSE FRIEDRICHSHAFEN

Ressourcen sparen und Kapazitäten erhöhen: Die Drehermesse präsentiert intelligente Werkzeuge und praxisorientierte Lösungen für eine flexible Fertigung.

Unsere Schwerpunkte: **AEROSPACE - AUTOMOTIVE - MEDIZINTECHNIK**

WEITERE INFORMATIONEN UNTER WWW.TURNING-DAYS.DE

Neue Frässorten und Gewindedrehplatten



Bild 1: Einsätze mit M4303_M4310: Die neuen Sorten wurden für das Hochgeschwindigkeitsfräsen im Werkzeug- und Formenbau entwickelt

Werkzeugspezialist Dormer Pramet hat sein Wendeschneidplattensortiment um mehrere Hochleistungssorten zum Fräsen von harten Werkstoffen und zum Präzisionsdrehen von Gewinden ausgebaut. So überzeugen die neuen Fräsorten M4303 und M4310 durch Beständigkeit und Zuverlässigkeit in Vorschlicht- und Schlichtbearbeitungsanwendungen. Außerdem neu: Ein hochverschleißfestes Sortiment zum Gewindedrehen. Die neuen Fräsorten sind für das Hochgeschwindigkeitsfräsen im Werkzeug- und Formenbau ausgelegt und bieten gleichbleibenden Verschleiß sowie längere Werkzeugstandzeiten. Eine ultradünne PVD-Beschichtung erhöht die Schneidkantenzähigkeit, während das Substrat eine hohe Härte und Festigkeit der Schneidkante gewährleistet, wodurch Plattenbrüche aufgrund von Absplittern verhindert werden.

Die M4303 wurde speziell für die Pramet-Produktreihe des weltweit tätigen Werkzeugherstellers entwickelt. Die HM-Sorte ersetzt die frühere 7205-Sorte und bietet eine hervorragende Verschleißfestigkeit. Sie wurde für gehärteten Stahl über 55HRC und Gusseisen entwickelt, kann aber auch für die Bearbeitung von Stählen und NE-Metallen verwendet werden.

Die Schneidsorte M4310 löst die bisherige 7215-Sorte ab und bietet ein optimales Verhältnis von Zä-

higkeit und Verschleißfestigkeit bei gehärtetem Stahl und Gusseisen. Sie kann auch bei der Zerspaltung von Edelstahl, Stählen und NE-Metallen zum Einsatz kommen. Außerdem hat Dormer Pramet eine hochverschleißfeste Sorte zum Gewindedrehen vorgestellt. Die neue T8010-Sorte ist ideal für das kontinuierliche Hochpräzisions-Gewindedrehen von Stahl, Edelstahl, Gusseisen und Superlegierungen. Sie erweitert das Pramet-Sortiment in diesem Anwendungsbereich mit der bisherigen Universalsorte T8030.

Die Schneidstoffentwickler bei Dormer Pramet haben durch das harte Substrat und die PVD-Beschichtung mit optimierter innerer Eigenspannung, die Standzeiten deutlich nach oben geschraubt. Die T8010 verfügt über stabile Schneidkanten. In Feldtests zeigte die Wendeschneidplatte auch gute Beständigkeit gegen plastische Verformung. Aufgrund der hervorragenden Verschleißfestigkeit sind die mit dem Schneidstoff ausgerüsteten Wendeschneidplatten auch bei höheren Schnittgeschwindigkeiten noch prozesssicher einsetzbar.

Auch an die Verschleißerkennung wurde gedacht: Ein Gold-Finish auf den WSP dient als einfacher Verschleißindikator.

■ www.dormerpramet.com



Bild 2: Ab sofort am Lager: Neue Wendeschneidplatten von Dormer Pramet zum Drehen und zum Gewindedrehen (Werkbilder: Dormer Pramet, Erlangen)

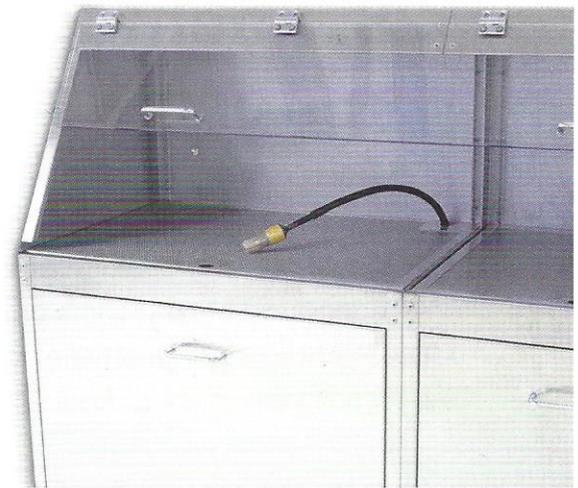


Bild: Absaugtisch mit Waschplatz (Werkbild: Rentschler Reven GmbH, Sersheim)

Absaugtische mit Waschplatz

IWC, der Schweizer Hersteller von Luxusuhren in Schaffhausen, bezog 2018 ein neues, 140 m langes Produktionsgebäude. In dem lichtdurchfluteten „Manufakturzentrum“ befinden sich an die 400 Arbeitsplätze – darunter Reinräume – für die spanende Fertigung, den Zusammenbau und die Qualitätskontrolle. Bei der Gehäusefertigung geschieht die Zerspaltung durch diamantenbesetzte Hartmetall-Fräswerkzeuge. Vor dem Zusammenbau der Uhren müssen die Gehäuse von KSS-Resten und Spänen befreit werden.

Hierfür erwarb IWC 20 Absaugtische des schwäbischen Herstellers Rentschler Reven.

Die Absaugtische arbeiten stromlos und ohne Sauggebläse. Sie benötigen nur einen Druckluftanschluss. Eine Venturidüse erzeugt im Arbeitsbereich einen Unterdruck und saugt die Verunreinigungen durch die Tischplatte nach unten ab. Ein X-Cyclone-Abscheider entfernt KSS-Aerosole und Späne. Die gereinigte Fortluft verlässt das Gerät auf der Rückseite. Die Absaugtische bestehen komplett aus Edelstahl und haben zwei Tischgrößen: 300 x 300 mm und 1.000 x 500 mm.

■ www.reven.de